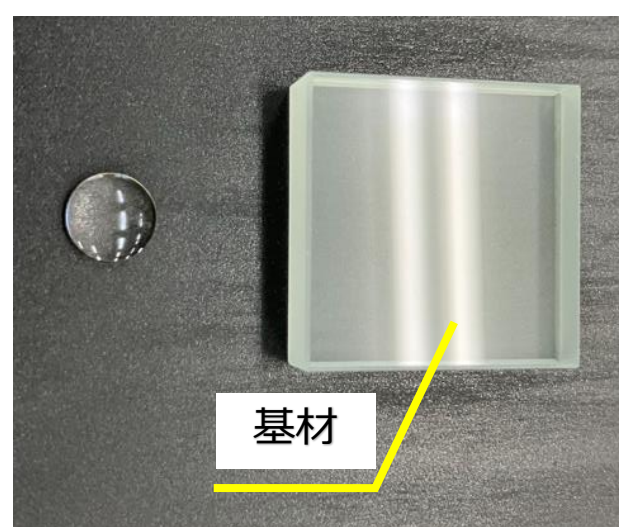
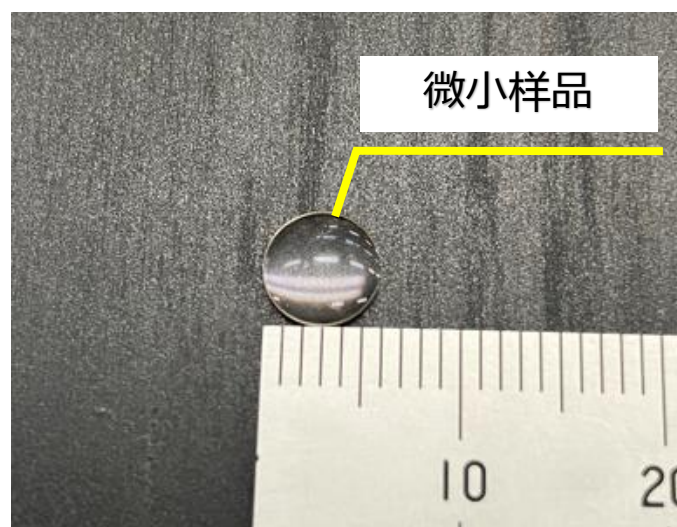


微小样品的检测样品制作

①准备



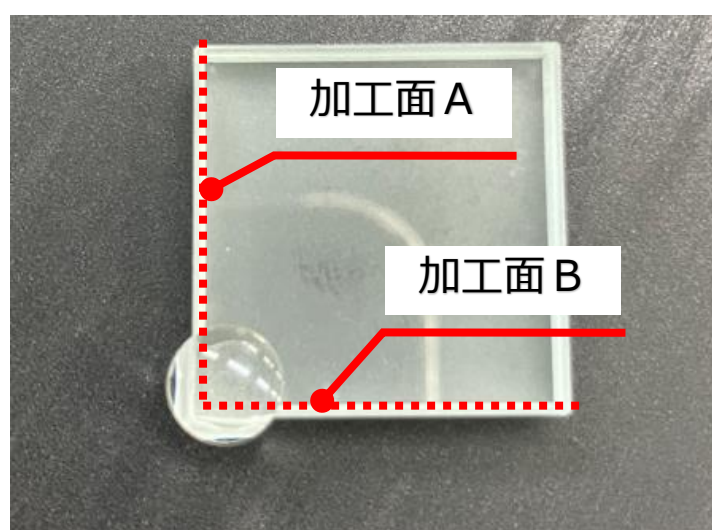
准备检测用的微小样品、基材、粘合剂（例如2种液体混合型的环氧树脂）。
这次我们将用微小样品（φ6凸透镜）和碱玻璃（已完成90°加工）进行说明。

注

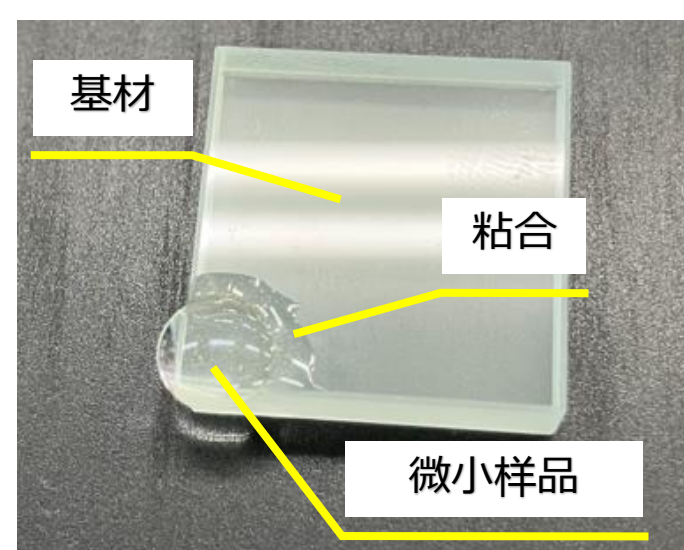
※不指定基材，如使用玻璃等透光材料，请选择与待检微小样品折射率不同的物质，或者为使加工后基材不透光，需要采取涂黑（墨汁不可）等方式处理。

※基材如不是直角，请事先加工成90°。

②粘合

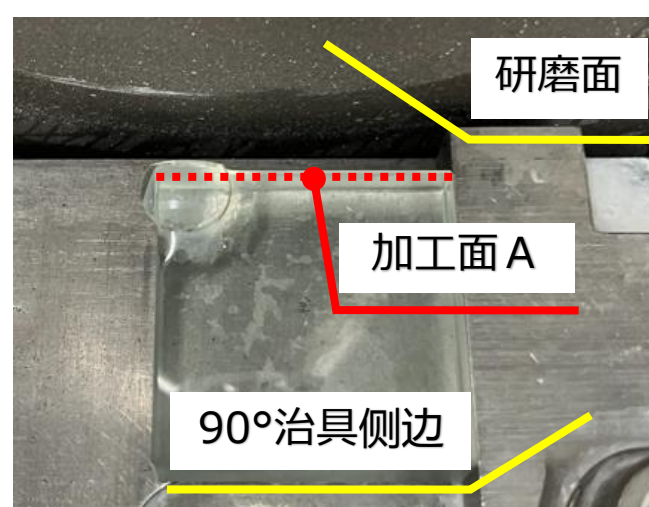


微小样品和基材粘合。
粘合位置如图所示，确定研磨后微小样品的两面再设定。
※样品最厚的部分放置在加工后顶点附近。

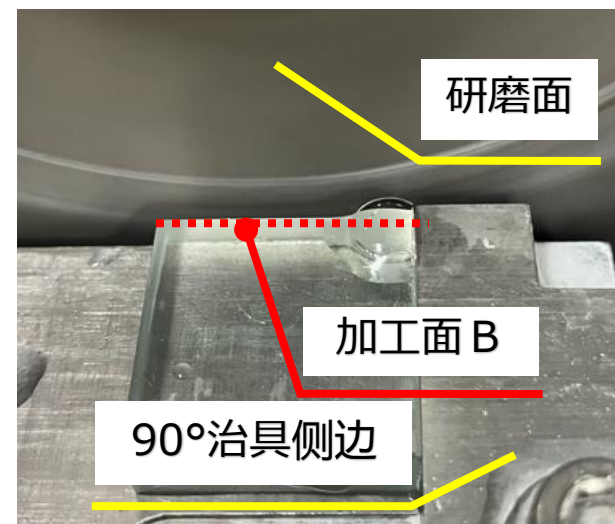


确定位置后进行粘合。
请多涂一点粘合剂，防止研磨过程中脱落。
※为确保完全硬化，请保持粘合剂规定的时间或更长（比如：2种液体混合型的环氧树脂需要保持24小时以上）

③加工



沿着导轨先加工一面。
对微小样品和基材都要进行研磨。

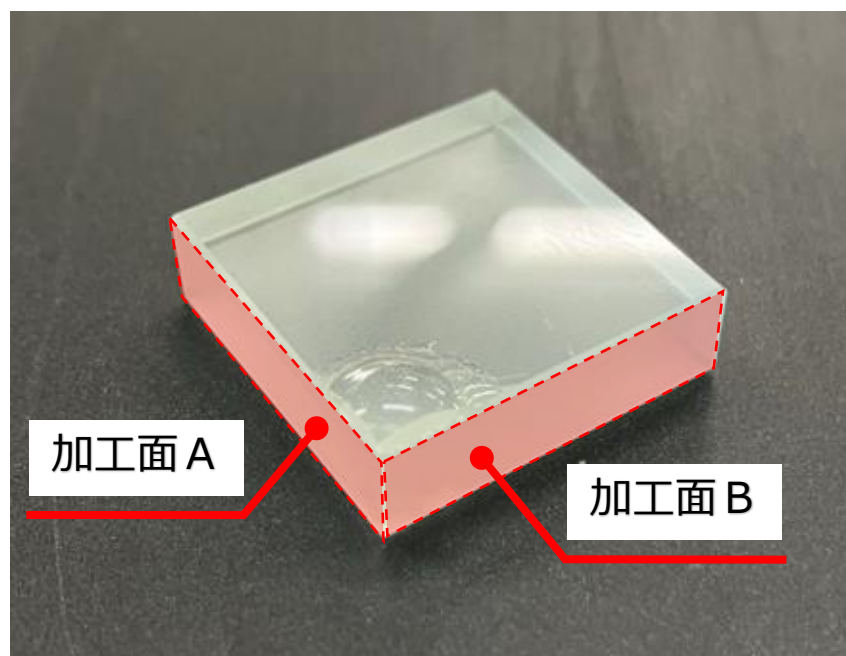


然后90°反转进行加工。
这边同样也是对微小样品和基材都要进行研磨。

注 ※不能保证使用该方法全部的微小样品都可进行检测。

微小样品的检测样品制作

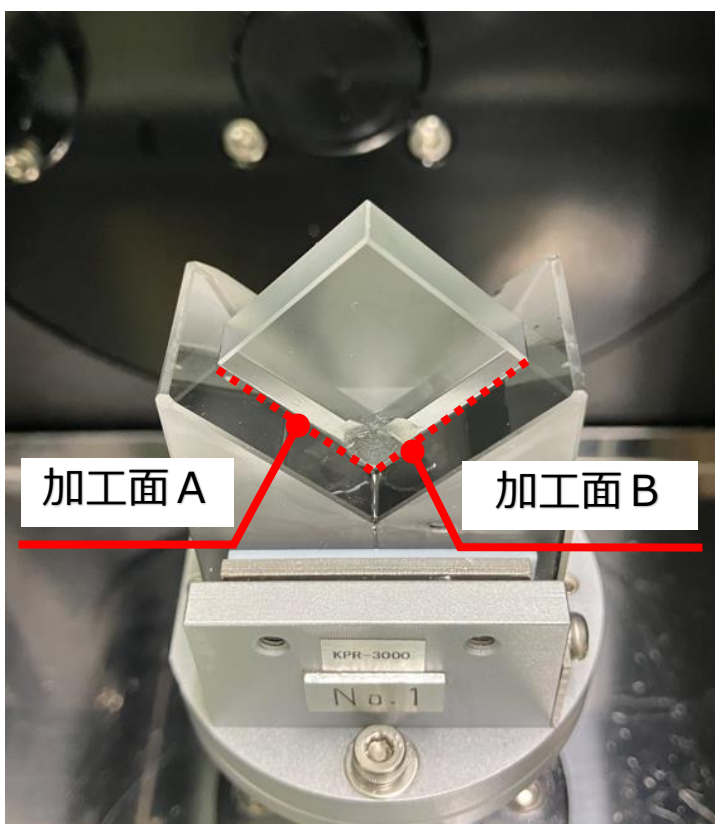
④确认



使用附带的简易角度测量器，确认角度在 $90^{\circ}\pm 1'$ 以内。

微小样品的检测例

①检测



安装在KPR-3010的V棱柱上进行检测。

注 ※不能保证使用该方法全部的微小样品都可进行检测。

※涂黑（墨汁不可）基材的检测面，确认只有微小样品的光可透过。

※不将基材涂黑，利用微小样品和基材折射率不同的方式进行判断时，请将折射率检测范围设定在微小样品值附近。

※微小样品和基材的折射率无法判断的情况，扩大检测范围，结果会显示基材和微小样品中光强度更大的折射率。（大概率是基材折射率）

通过确认检测图得知另一个的光强度，再更改检测范围，将折射率范围设定在另一个光强度的附近，从而进行微小样品的折射率检测。