

EPMA-1600/1610

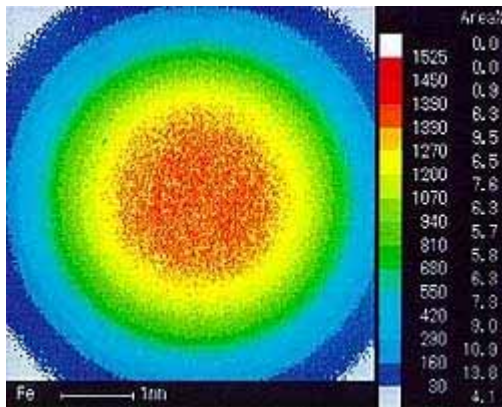
使用 EPMA-1600 进行的钢珠的跟踪成图例

52.5° 的 X 射线取出角度和跟踪成图软件有利于凹凸不平样品的分析。

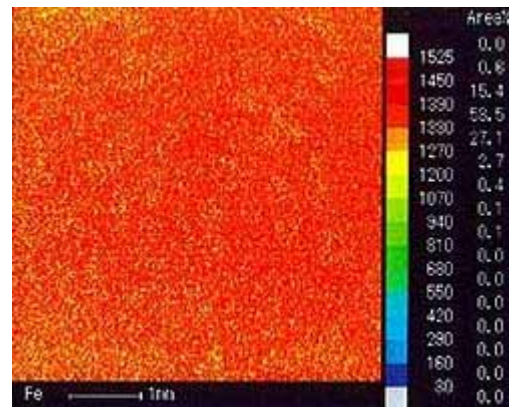
在 EPMA 中，X 射线的取出角是非常重要的值。样品表面凹凸不平或样品面倾斜时，高取出角度有很多优点。

如果选购跟踪成图软件，则更加便于凹凸不平样品的测定。

下图是在跟踪成图功能开 / 关状态下分别测定钢球的比较。在关闭跟踪成图功能时，测定结果显示中心部的浓度高，但在跟踪成图的状态下，可确认 Fe 是均匀的。



跟踪成图 OFF (Fe)



跟踪成图 ON (Fe)